

江苏盛吉化工有限公司
验收后变动环境影响分析

江苏盛吉化工有限公司

2023年8月

目 录

1 前言.....	1
1.1 项目由来.....	1
1.2 编制依据及项目文件.....	5
2 变动情况.....	8
2.1 项目的性质.....	8
2.2 项目的规模.....	8
2.3 建设地点.....	14
2.4 生产工艺.....	14
2.5 环境保护措施.....	30
2.6 排放口.....	39
2.7 小结.....	41
3 环境影响分析说明.....	43
3.1 污染物排放达标可行性分析.....	43
3.2 环境风险.....	46
4 结论.....	48
4.1 环评管理.....	48
4.2 排污许可管理.....	48
4.3 环保验收.....	48
4.4 其他环保要求.....	48

附件:

- 1、各期环评批复、验收批复、验收意见;
- 2、排污许可证;
- 3、危废协议;
- 4、专家技术咨询意见
- 5、函审修改清单

1 前言

1.1 项目由来

江苏盛吉化工有限公司位于江苏省灌云县工业经济区临港产业园化工集中区内投资兴建的一家化工生产企业。项目东侧紧邻园区经八路，南侧紧邻纬三路，西距经七路 120 米，北侧紧邻纬四路。项目总投资 5 亿元。

《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响报告书》于 2010 年 11 月 11 日通过连云港市环境保护局的批复，批复文号为连环发[2010]363 号，《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响修编报告》于 2013 年 12 月 23 日通过连云港市环境保护局的批复，批复文号为连环表复[2013]103 号。该项目位于江苏省灌云县工业经济区临港产业园化工集中区内，总投资额 50000 万元人民币，建设内容包括年产 2000 吨 6-硝基-1, 2, 4-酸氧体、10000 吨硫化黑 1#、3200 吨分散红 74#、4800 吨分散红 167#、3000 吨分散红 153#、5000 吨分散蓝 60#、8000 吨分散蓝 79#、10000 吨分散蓝 291: 1#、10000 吨分散紫 93: 1#、12000 吨分散橙 76#、4000 吨分散橙 30#、4000 吨酸性黑 194#、1000 吨酸性黑 ACE、1000 吨酸性橙 7#、1000 吨酸性黄 199#、2000 吨酸性蓝 113#、1000 吨酸性蓝 324#、2000 吨直接黄 4#、2000 吨直接红 23#、4000 吨直接黑 168#、2000 吨直接蓝 72#、3000 吨还原蓝 20#、3000 吨阴离子翠蓝 GB、2000 吨活性蓝 198#产品。

由于市场等原因，公司将以上产品分期进行建设，一期工程建设年产 12000 吨分散橙 76#、4000 吨酸性黑 194#、1000 吨酸性黑 ACE、1000 吨酸性黄 199#和 1000 吨酸性蓝 324#产品生产线（共 5 种产品）以及配套公用工程、辅助设施；二期工程建设年产 3200 吨分散红 74#、4800 吨分散红 167#、3000 吨分散红 153#、5000 吨分散蓝 60#、8000 吨分散蓝 79#、10000 吨分散蓝 291: 1#、10000 吨分散紫 93: 1#、4000 吨分散橙 30#产品生产线（共 8 种产品）以及配套公用工程、辅助设施；三期工程拟建设年产 2000 吨 6-硝基-1, 2, 4-酸氧体、10000 吨硫化黑 1#、1000 吨酸性橙 7#、2000 吨

酸性蓝 113#、2000 吨直接黄 4#、2000 吨直接红 23#、4000 吨直接黑 168#、2000 吨直接蓝 72#、3000 吨还原蓝 20#、3000 吨阴离子翠蓝 GB、2000 吨活性蓝 198#产品生产线（共 11 种产品）。

一期工程已于 2014 年 11 月 12 日以连环验[2014]24 号文通过连云港市环境保护局“三同时”验收；

二期工程实际建设情况与原环评和修编报告相比略有变动，江苏盛吉化工有限公司 2022 年 1 月委托青山绿水（江苏）检验检测有限公司编制了《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目二期工程（3200 吨分散红 74#、4800 吨分散红 167#、3000 吨分散红 153#、5000 吨分散蓝 60#、8000 吨分散蓝 79#、10000 吨分散蓝 291：1#、10000 吨分散紫 93：1#、4000 吨分散橙 30#产品生产线）变动环境影响分析》，2022 年 1 月 25 日取得了《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目(年产 10000 吨分散蓝 291:1#生产线、10000 吨分散紫 93:1#生产线)污染防治设施竣工环境保护自主验收意见》；其他二期工程（3200 吨分散红 74#、4800 吨分散红 167#、3000 吨分散红 153#、5000 吨分散蓝 60#、8000 吨分散蓝 79#、4000 吨分散橙 30#产品生产线）均暂未验收，且不在厂区复产产品名单内。

三期工程暂未建设。

原环评中二期工程的分散蓝 60#、分散蓝 79#、分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#、分散橙 30#生产线产生的废液需进入废液处理系统，盛吉化工采用“中和+吸附+多效浓缩（MVR 蒸汽压缩蒸发）”工艺，将上述产品生产线产生的废液经处理后回收利用。江苏盛吉化工有限公司于 2016 年 5 月委托江苏智盛环境科技有限公司编制完成了《江苏盛吉化工有限公司废水综合处置及资源回收利用技改项目环境影响报告书》，于 2016 年 5 月 23 日通过灌云县环境保护局审批，审批文号为灌环审[2016]12 号；该项目已于 2018 年 7 月 18 日以灌环验[2018]11 号文通过灌云县环境保护局验收。

江苏盛吉化工有限公司于 2017 年 9 月委托江苏智盛环境科技有限公司

编制完成了《江苏盛吉化工有限公司年焚烧处理 9000 吨固体废物技术改造项目环境影响报告书》，于 2017 年 10 月 19 日通过灌云县环境保护局审批，审批文号为灌环审[2017]9 号；该项目未建设。

具体项目审批/登记及验收情况见表 1.1-1。

表 1.1-1 江苏盛吉化工有限公司现有产品环保手续情况一览表

审批项目	审批文号 审批/登记时间	环评审批 部门	验收情况	备注
《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响报告书》	连环发[2010]363 号	连云港市 环境保护 局	一期工程已于 2014 年 11 月 12 日以连环验[2014]24 号文通过连云港市环境保护局“三同时”验收；二期工程 2022 年 1 月 25 日取得了《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目(年产 10000 吨分散蓝 291:1#生产线、10000 吨分散紫 93:1#生产线)污染防治设施竣工环境保护自主验收意见》；其他二期工程（3200 吨分散红 74#、4800 吨分散红 167#、3000 吨分散红 153#、5000 吨分散蓝 60#、8000 吨分散蓝 79#、4000 吨分散橙 30#产品生产线）均未验收，且不在复产产品名单里；三期工程暂未建设。	/
《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响修编报告》	连环表复[2013]103 号	连云港市 环境保护 局		/
《江苏盛吉化工有限公司废水综合处置及资源回收利用技改项目环境影响报告书》	灌环审[2016]12 号	灌云县环 境保护局	于 2018 年 7 月 18 日以灌环验[2018]11 号文通过灌云县环境保护局验收	/
《江苏盛吉化工有限公司年焚烧处理 9000 吨固体废物技术改造项目环境影响报告书》	灌环审[2016]12 号	灌云县环 境保护局	/	暂未建设

江苏盛吉化工有限公司于 2022 年 9 月 1 日取得了排污许可证（证书编号：91320723558007463U001V），有效期限：2022 年 9 月 2 日至 2027 年 9 月 1 日。

由于市场经济形式变化，二期工程生产线废液经废液处理系统回收利用生产的副产品硫酸钠市场不景气，考虑到市场需求，公司调整二期工程产品分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#产生的废液处置方式。

本次验收后变动内容如下：

公司二期工程复产产品分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#生产过程中产生的废液 61608.9t/a 处理方式由厂内回收利用制成硫酸镁、硫酸钠副产品变动为 30000t/a 外委处置，31608.9t/a 用来生产 9300t/a 七水硫酸镁，硫酸钠不生产。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）文件要求，涉及验收后变动，且变动内容对照《环评名录》不纳入环评管理的，按照《环评名录》要求不需要办理环评手续。排污单位建设的项目发生此类验收后变动，且不属于《排污许可管理条例》重新申请排污许可证情形的，纳入排污许可证的变更管理。排污单位应提交《建设项目验收后变动环境影响分析》作为申请材料的附件，并对分析结论负责。

根据苏环办[2021]122 号要求，江苏盛吉化工有限公司将变动内容对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》逐一分析，确定企业变动内容是否需要纳入环评管理范围，在此基础上江苏盛吉化工有限公司编制了《江苏盛吉化工有限公司建设项目验收后变动环境影响分析》，并将该变动影响分析作为企业重新申请排污许可证的附件，并对结论负责。

1.2 编制依据及项目文件

(1) 《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响报告书》，连云港市环境保护局，2010 年 11 月 11 日；

(2) 《关于对江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生

产线项目环境影响报告书的批复》，连云港市环境保护局，连环发[2010]363号；

(3) 《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响修编报告》，连云港市环境保护局，2013 年 12 月 23 日；

(4) 《关于对江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响修编报告的批复》，连云港市环境保护局，连环表复[2013]103 号

(5) 《关于江苏盛吉化工有限公司年年产 4000 吨酸性黑 194#、1000 吨酸性黑 ACE、1000 吨酸性黄 199#、1000 吨酸性蓝 324#、12000 吨分散橙 76#项目竣工环境保护验收意见的函》，连环验[2014]24 号；

(6) 《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目二期工程（3200 吨分散红 74#、4800 吨分散红 167#、3000 吨分散红 153#、5000 吨分散蓝 60#、8000 吨分散蓝 79#、10000 吨分散蓝 291：1#、10000 吨分散紫 93：1#、4000 吨分散橙 30#产品生产线）变动环境影响分析》，2022 年 1 月；

(7) 《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目(年产 10000 吨分散蓝 291:1#生产线、10000 吨分散紫 93:1#生产线)污染防治设施竣工环境保护自主验收意见》，2022 年 1 月 25 号；

(8) 《江苏盛吉化工有限公司废水综合处置及资源回收利用技改项目环境影响报告书》，2016 年 5 月。

(9) 《关于对江苏盛吉化工有限公司废水综合处置及资源回收利用技改项目环境影响报告书的批复意见》，灌云县环境保护局，灌环审[2016]12 号；

(10) 《江苏盛吉化工有限公司废水综合处置及资源回收利用技改项目变动环境影响分析》，2017 年 7 月；

(11) 《关于对江苏盛吉化工有限公司废水综合处置及资源回收利用技改项目竣工环境保护验收意见的函》，灌云县环境保护局，灌环验[2018]11

号；

(12) 《江苏盛吉化工有限公司年焚烧处理 9000 吨固体废物技术改造项目环境影响报告书》，2017 年 9 月；

(13) 《关于对江苏盛吉化工有限公司年焚烧处理 9000 吨固体废物技术改造项目环境影响报告书的批复意见》，灌云县环境保护局，灌环审[2017]9 号；

(14) 《江苏盛吉化工有限公司排污许可证》（证书编号：91320723558007463U001V）；

(15) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版）；

(16) 《排污许可管理条例》（国令第 736 号）；

(17) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）；

(18) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）。

(19) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办〔2015〕256 号；

(20) 江苏盛吉化工有限公司提供的其他相关材料。

2 变动情况

2.1 项目的性质

建设项目的开发、使用功能未发生变化，无变动。

2.2 项目的规模

企业现有项目建设规模变动情况见表 2.2-1。

表 2.2-1 企业现有项目建设规模变动情况

项目名称	环评批复建设规模	验收前变动情况	已验收规模	实际建设内容	本次变动情况
《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响报告书》、《江苏盛吉化工有限公司年产 10 万吨染料及染料中间体生产线项目环境影响修编报告》	年产 2000 吨 6-硝基-1, 2, 4-酸氧体、10000 吨 硫化黑 1#、3200 吨分散红 74#、4800 吨分散红 167#、3000 吨分散红 153#、5000 吨分散蓝 60#、8000 吨分散蓝 79#、10000 吨分散蓝 291: 1#、10000 吨分散紫 93: 1#、12000 吨分散橙 30#、4000 吨酸性黑 194#、1000 吨酸性黑 ACE、1000 吨酸性橙 7#、1000 吨酸性黄 199#、2000 吨酸性蓝 113#、1000 吨酸性蓝 324#、2000 吨直接黄 4#、2000 吨直接红 23#、4000 吨直接黑 168#、2000 吨直接蓝 72#、3000 吨还原蓝 20#、3000 吨阴离子翠蓝 GB、2000 吨活性蓝 198# 产品。	/	一期工程（年产 12000 吨分散橙 76#、4000 吨酸性黑 194#、1000 吨酸性黑 ACE、1000 吨酸性黄 199#和 1000 吨酸性蓝 324#产品生产线（共 5 种产品））	一期工程（年产 12000 吨分散橙 76#、4000 吨酸性黑 194#、1000 吨酸性黑 ACE、1000 吨酸性黄 199#和 1000 吨酸性蓝 324#产品生产线（共 5 种产品））	建设内容无变动
		二期工程主要的变动为：各产品生产线车间设置情况、使用设备情况、采用的废气处理工艺与原环评和修编报告相比略有变动，分散蓝 60#闭环氧化反应物压滤工段产生的废液 L6-1 由原环评中的外售变为进入“中和+吸附+多效浓缩（MVR 蒸汽压缩蒸发）”系统。	二期工程（年产 10000 吨分散蓝 291: 1#、10000 吨分散紫 93: 1# 产品生产线（共 2 种产品））	二期工程（年产 3200 吨分散红 74#、4800 吨分散红 167#、3000 吨分散红 153#、5000 吨分散蓝 60#、8000 吨分散蓝 79#、10000 吨分散蓝 291: 1#、10000 吨分散紫 93: 1#、4000 吨分散橙 30#产品生产线（共 8 种产品））	本次验收后变动内容： 二期工程复产产品分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#生产过程中产生的废液 61608.9t/a 处理方式由厂内回收利用制成硫酸镁、硫酸钠副产品变动为 30000t/a 外委处置，31608.9t/a 用来生产 9300t/a 七水硫酸镁，硫酸钠不生产。其他建设内容无变动。
		/	/	三期工程暂未建设	/

<p>《江苏盛吉化工有限公司废水综合处置及资源回收利用技改项目环境影响报告书》</p>	<p>新建硫酸钠、硫酸铵、七水硫酸镁、二氧化硅制备车间，新增一套MVR装置（25t/h），新建后处理车间 3817m²、原料仓库 1372m²、成品仓库 1150m²；年处理废液量为 127489.03m³，年产 14525.68 吨硫酸钠、3112.4 吨硫酸铵、14489.2 吨七水硫酸镁及 10080.99 吨二氧化硅</p>	<p>项目验收前变动：二氧化硅不再生产，硫酸钠产量减少约 6265 吨/年，硫酸铵增加约 9 吨/年，七水合硫酸镁增加约 511 吨/年，项目处理酸性废水总量减少</p>	<p>硫酸钠、硫酸铵、七水硫酸镁制备车间，一套MVR装置（25t/h），后处理车间 3817m²、原料仓库 1372m²、成品仓库 1150m²；年处理废液量为 104404.6m³，年产 8260 吨硫酸钠、3121.49 吨硫酸铵及 15000 吨七水硫酸镁</p>	<p>硫酸钠、硫酸铵、七水硫酸镁制备车间，一套MVR装置（25t/h），后处理车间 3817m²、原料仓库 1372m²、成品仓库 1150m²；年处理废液量为 104404.6m³，年产 8260 吨硫酸钠、3121.49 吨硫酸铵及 15000 吨七水硫酸镁</p>	<p>本次验收后变动内容：年处理废液量为 74404.6m³，委外处理废液量为 30000m³，年产 2808.4 吨硫酸钠、3121.49 吨硫酸铵及 15000 吨七水硫酸镁。（部分上游产品生产由于复产范围及验收手续未进行等原因未生产；变动后复产范围内年处理废液量为 61608.9m³，委外处理废液量为 30000m³，年产 9300 吨七水硫酸镁。）其他建设内容无变动。</p>
<p>《江苏盛吉化工有限公司年焚烧处理 9000 吨固体废物技术改造项目环境影响报告书》</p>	<p>年焚烧处理 9000 吨固体废物技术改造项目</p>	<p>/</p>	<p>/</p>	<p>未建设</p>	<p>/</p>

由表 2.2-1 可知，

二期工程复产产品分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#生产过程中产生的废液 61608.9t/a 处理方式由厂内回收利用制成硫酸镁、硫酸钠副产品变动为 30000t/a 外委处置，31608.9t/a 用来生产 9300t/a 七水硫酸镁，硫酸钠不生产。

详见下表 2.2-3。

其他产品建设规模未发生变动。

表 2.2-2 废水综合处置及资源回收利用技改项目验收时各废液回收利用情况

副产类别	产品名称	废液代码	废液量 (t)	合计	废水自利用处理方案产品				委外处置量 (t)	备注
					硫酸镁产品废液用量	硫酸钠产品废液用量	水合二氧化硅产品硫酸用量	硫酸铵产品硫酸用量		
副产物量		/	/	/	15000	8260	/	3121	/	/
硫酸铵副产	分散蓝 60#	L6-1	10388.2	10388.2	/	/	/	/	10388.2	已建成验收
		L6-2	8451.5	8451.5	/	/	/	8451.5	/	
七水硫酸镁及硫酸钠副产	分散蓝 79#	L7-1	22902.3	34344.2	19174.55	15169.65	/	/	/	已建成验收
	分散橙 30#	L11-1	11441.9							
	分散蓝 291:1#	L8-1	30974.4	61608.9	31608.9	30000	/	/	/	已建成验收
	分散紫 93:1#	L9-1	30634.5							
水合二氧化硅和硫酸钠副产	活性蓝 198#	L24-1	12441.4	23077.8	/	/	23077.8	/	/	未建设
	6 硝基	L1-1	5864.6		/	/		/	/	
		L1-2	4771.8		/	/		/	/	

注：分散蓝 60#、分散蓝 79#、分散橙 30#不在本次复产范围内，硫酸铵实际不生产。

表 2.2-3 废水综合处置及资源回收利用技改项目本次变动后各废液回收利用处置情况

副产类别	产品名称	废液代码	废液量 (t)	合计	废水自利用处理方案产品				委外处置量 (t)	备注
					硫酸镁产品废液用量	硫酸钠产品废液用量	水合二氧化硅产品硫酸用量	硫酸铵产品硫酸用量		
副产物量		/	/	/	15000	2808.4 (8260)	/	3121	/	/
硫酸铵副产	分散蓝 60#	L6-1	10388.2	10388.2	/	/	/	/	10388.2	已建成验收
		L6-2	8451.5	8451.5	/	/	/	8451.5	/	
七水硫酸镁及硫酸钠副产	分散蓝 79#	L7-1	22902.3	34344.2	19174.55	15169.65	/	/	/	已建成验收
	分散橙 30#	L11-1	11441.9							

副产类别	产品名称	废液代码	废液量 (t)	合计	废水自利用处理方案产品				委外处置 量 (t)	备注
					硫酸镁产品 废液用量	硫酸钠产品 废液用量	水合二氧化 硅产品 硫酸用量	硫酸铵产 品硫酸用 量		
产	分散蓝 291:1#	L8-1	30974.4	61608.9	31608.9	/	/	/	30000	已建成验 收
	分散紫 93:1#	L9-1	30634.5		/	/	/			
水合二氧化 硅和硫酸钠 副产	活性蓝 198#	L24-1	12441.4	23077.8	/	/	23077.8	/	/	未建设
	6 硝基	L1-1	5864.6		/	/		/		
		L1-2	4771.8		/	/		/		

注：分散蓝 60#、分散蓝 79#、分散橙 30#不在本次复产范围内，硫酸铵、变动后的硫酸钠实际不生产。

2.3 建设地点

江苏盛吉化工有限公司位于江苏省灌云县工业经济区临港产业园化工集中区内投资兴建的一家化工生产企业。项目东侧紧邻园区经八路，南侧紧邻纬三路，西距经七路 120 米，北侧紧邻纬四路，企业位置未发生变化。

厂区实际平面布置未发生变动，目前厂区平面布置见附图。

2.4 生产工艺

(1) 生产工艺

江苏盛吉化工有限公司本次变动范围结合现有复产产品范围涉及的生产工艺主要为：

①年产 10 万吨染料及染料中间体生产线一期工程：分散橙 76#、酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#产品（共 4 种产品）的生产工艺；

二期工程：分散蓝 291：1#、分散紫 93：1#产品（共 2 种产品）的生产工艺；

②废水综合处置及资源回收利用技改项目涉及硫酸钠、七水合硫酸镁（2 个产品）的生产工艺。

其中分散橙 76#、酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#、分散蓝 291：1#、分散紫 93：1#、硫酸钠、七水合硫酸镁生产工艺流程无变化。

主要生产工艺如下：

分散橙 76#、酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#、分散蓝 291：1#、分散紫 93：1#产品（共 6 种产品）的生产工艺未发生变化；硫酸钠、七水合硫酸镁（2 种副产品）的生产工艺未发生变化，本章节仅列出分散蓝 291：1#、分散紫 93：1#、硫酸钠、七水合硫酸镁四种上下游产

品的生产工艺，其他产品生产工艺不再详述，具体见原环评、环评修编和项目验收报告。

分散蓝 291：1#、分散紫 93：1#、硫酸钠、七水合硫酸镁生产工艺见图 2.4-1、图 2.4-2、图 2.4-3、图 2.4-4。

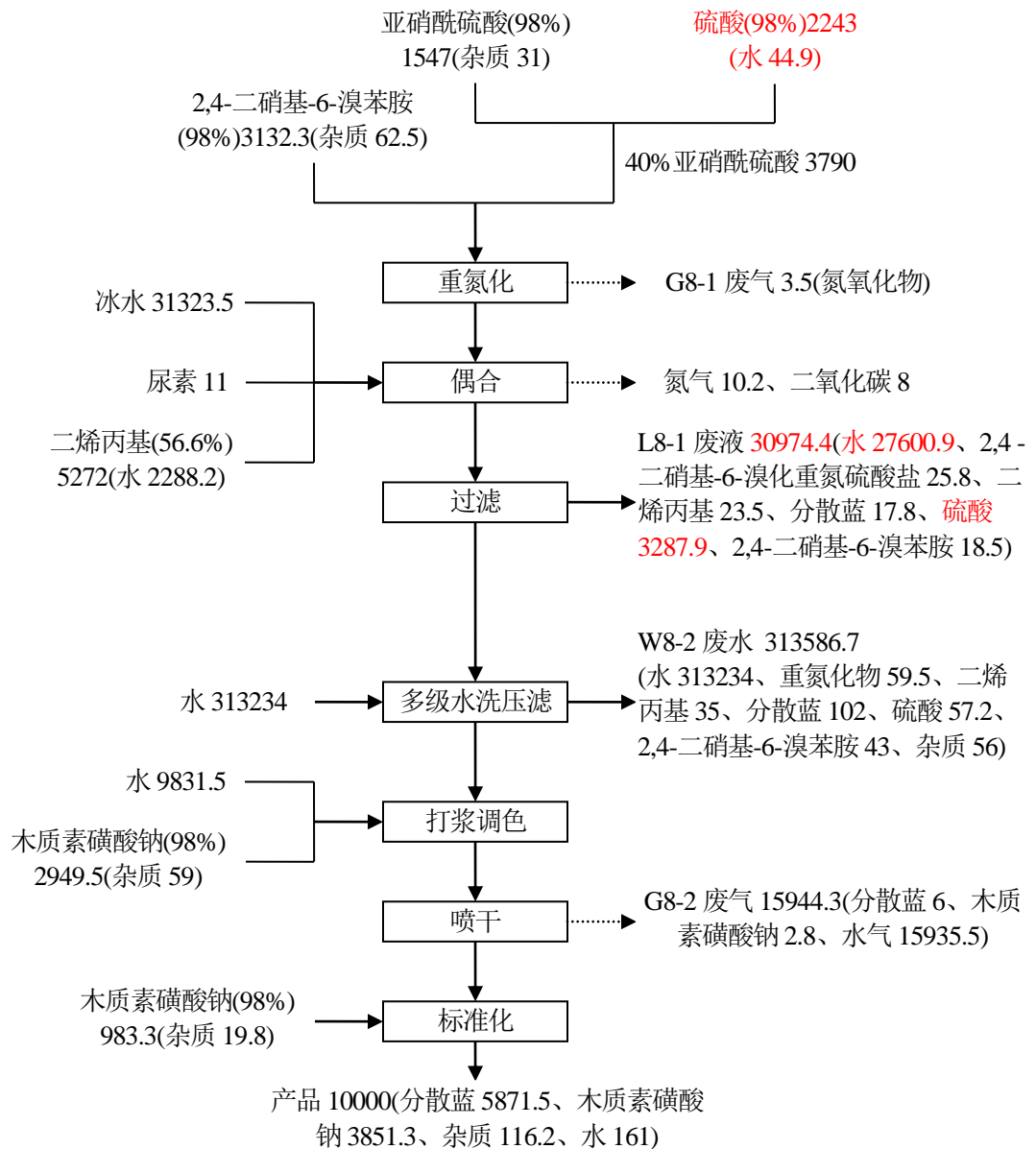


图 2.4-1 分散蓝 291：1#生产工艺及物料平衡流程图

表 2.4-1 分散蓝 291:1#生产物料平衡表 (t/a)

序号	入方		出方			
	物料名称	数量	产品	废气	废水	废液
1	2,4-二硝基-6-溴苯胺 (98%)	3132.3	10000	G8-1:3.5	W8-1: 313586.7	L8-1: 30974.4
2	亚硝酰硫酸(98%)	1547		G8-2:15944.3		
3	硫酸(98%)	2243		氮气 10.2		
4	二烯丙基(56.6%)	5272		二氧化碳 8		
5	尿素	11				
6	木质素磺酸钠(98%)	3932.8				
7	水	354389				
合计		370527.1	10000	15966	313586.7	30974.4
			370527.1			

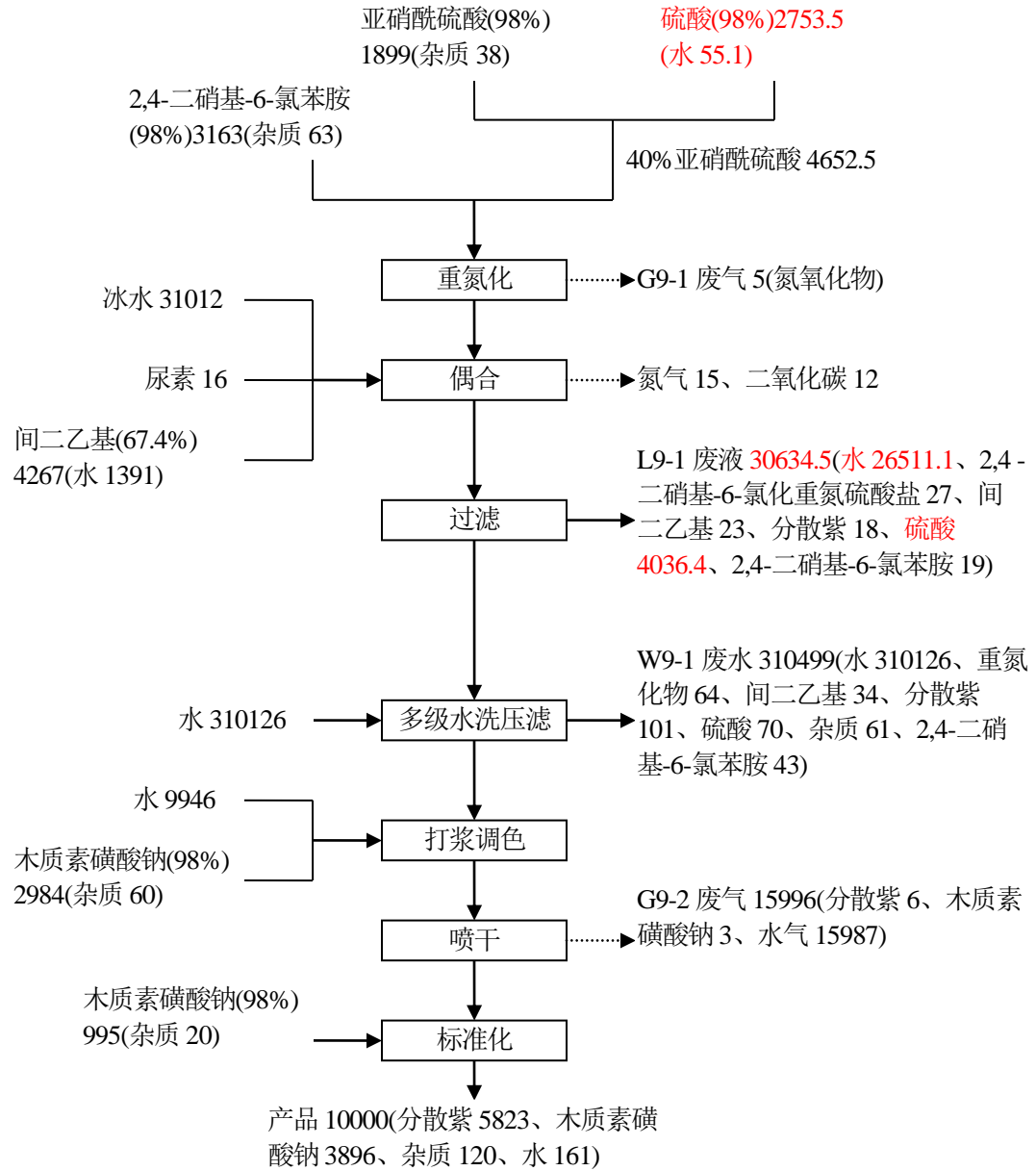


图 2.4-2 分散紫 93: 1#生产工艺及物料平衡流程图

表 2.4-2 分散紫 93:1#生产物料平衡表 (t/a)

序号	入方		出方			
	物料名称	数量	产品	废气	废水	废液
1	2,4-二硝基-6-氯苯胺 (98%)	3163	10000	G9-1:5	W9-1:310499	L9-1: 30634.5
2	亚硝酰硫酸(98%)	1899		G9-2:15996		
3	硫酸(98%)	2753.5		氮气 15		
4	间二乙基(67.4%)	4267		二氧化碳 12		
5	尿素	16				

6	木质素磺酸钠(98%)	3979				
7	水	351084				
合计		367161.5	10000	16028	310499	30634.5
367161.5						

表 2.4-3 验收后变动废液来源及变动后各废酸组分

序号	生产线	废液量 (t/a) 及成分	固废类别	变动后自行利用量 (t/a)	变动后外委处置量 (t/a)
1	分散蓝 291:1#	废液 30974.4(水 27600.9、2,4- 二硝基-6-溴化 2,4-二硝基-6-溴 化重氮硫酸盐 25.8、二烯丙基 23.5、分散蓝 17.8、硫酸 3287.9、2,4-二 硝基-6-溴苯胺 18.5)	危废 HW34 (900-349- 34)	废液 31608.9 (水 27762.99、2,4-二硝 基-6-溴化重氮硫酸 盐 13.26、2,4-二硝 基-6-氯化重氮硫酸 盐 13.83、二烯丙基 12.1、间二乙基 11.8、分散蓝 9.13、 分散紫 9.3、硫酸 3757.39、2,4-二硝基 -6-溴苯胺 9.4、2,4- 二硝基-6-氯苯胺 9.7)	废液 30000 (水 26349.01、2,4-二硝 基-6-溴化重氮硫酸 盐 12.54、2,4-二硝 基-6-氯化重氮硫酸 盐 13.17、二烯丙基 11.4、间二乙基 11.2、分散蓝 8.67、 分散紫 8.7、硫酸 3566.91、2,4-二硝 基-6-溴苯胺 9.1、 2,4-二硝基-6-氯苯胺 9.3)
2	分散紫 93:1#	30634.5(水 26511.1、2,4- 二硝基-6-氯化 2,4-二硝基-6-氯 化重氮硫酸盐 27、间二乙基 23、分散紫 18、硫酸 4036.4、2,4-二 硝基-6-氯苯胺 19)	危废 HW34 (900-349- 34)		

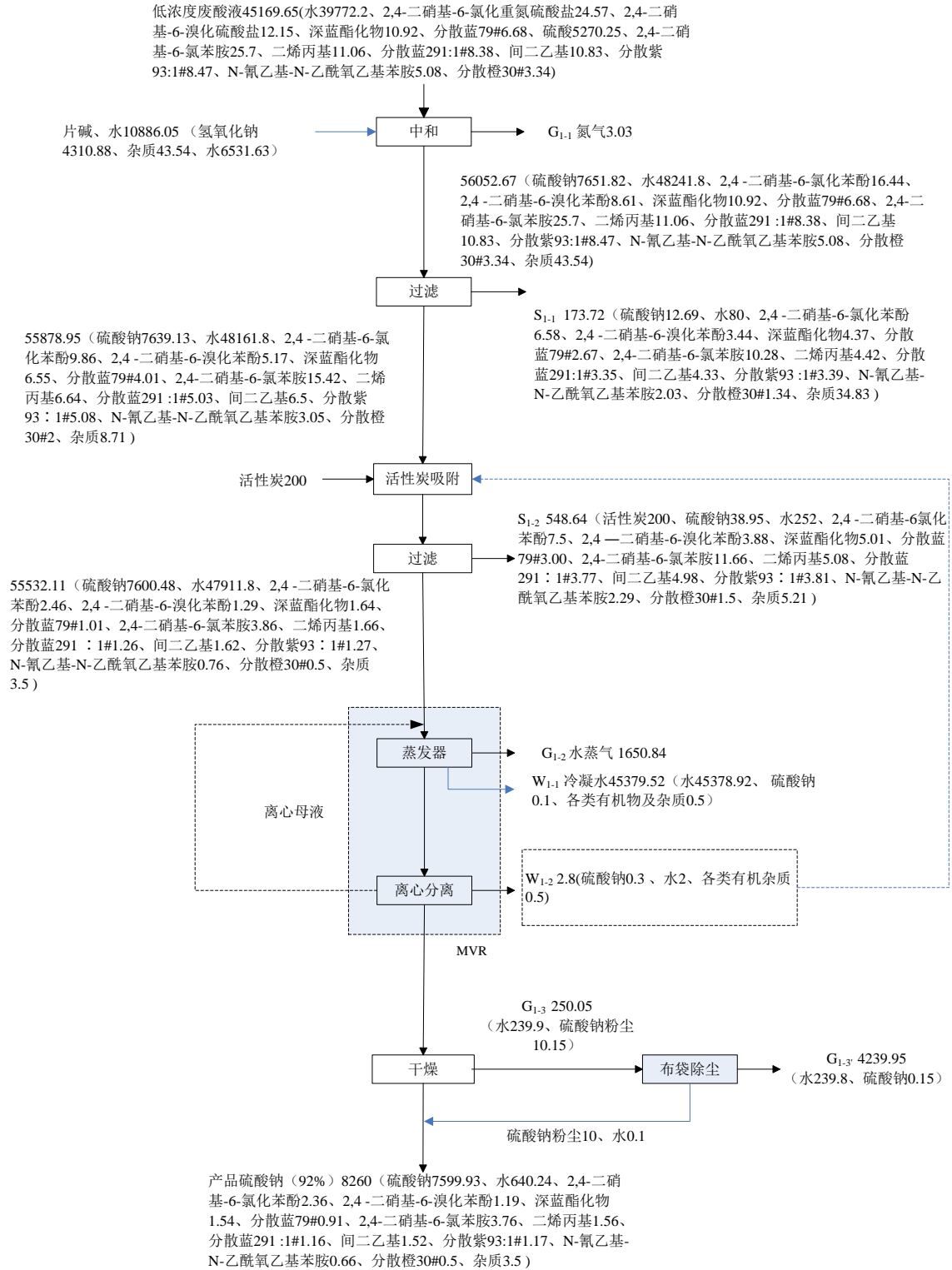


图 2.4-1 变动前硫酸钠生产工艺及物料平衡流程图

表 2.4-4 变动前硫酸钠物料平衡表 (t/a)

序号	入方		回收 套用	出方			
	原料名称	数量		产品	废气	水 (冷凝水)	固废
1	酸性废水	45169.65		硫酸钠 8260	G ₁₋₁ 3.03	W ₁₋₁ 45379.52	S ₃₋₁ 173.72
2	片碱	4354.52			G ₁₋₂ 1650.84		S ₃₋₂ 548.64
3	水	6531.63			G ₁₋₃ 239.95		
4	活性炭	200					
合计		56255.8	0	8260	1893.92	45379.52	722.36
						56255.8	

注：硫酸钠本次变动后不生产。

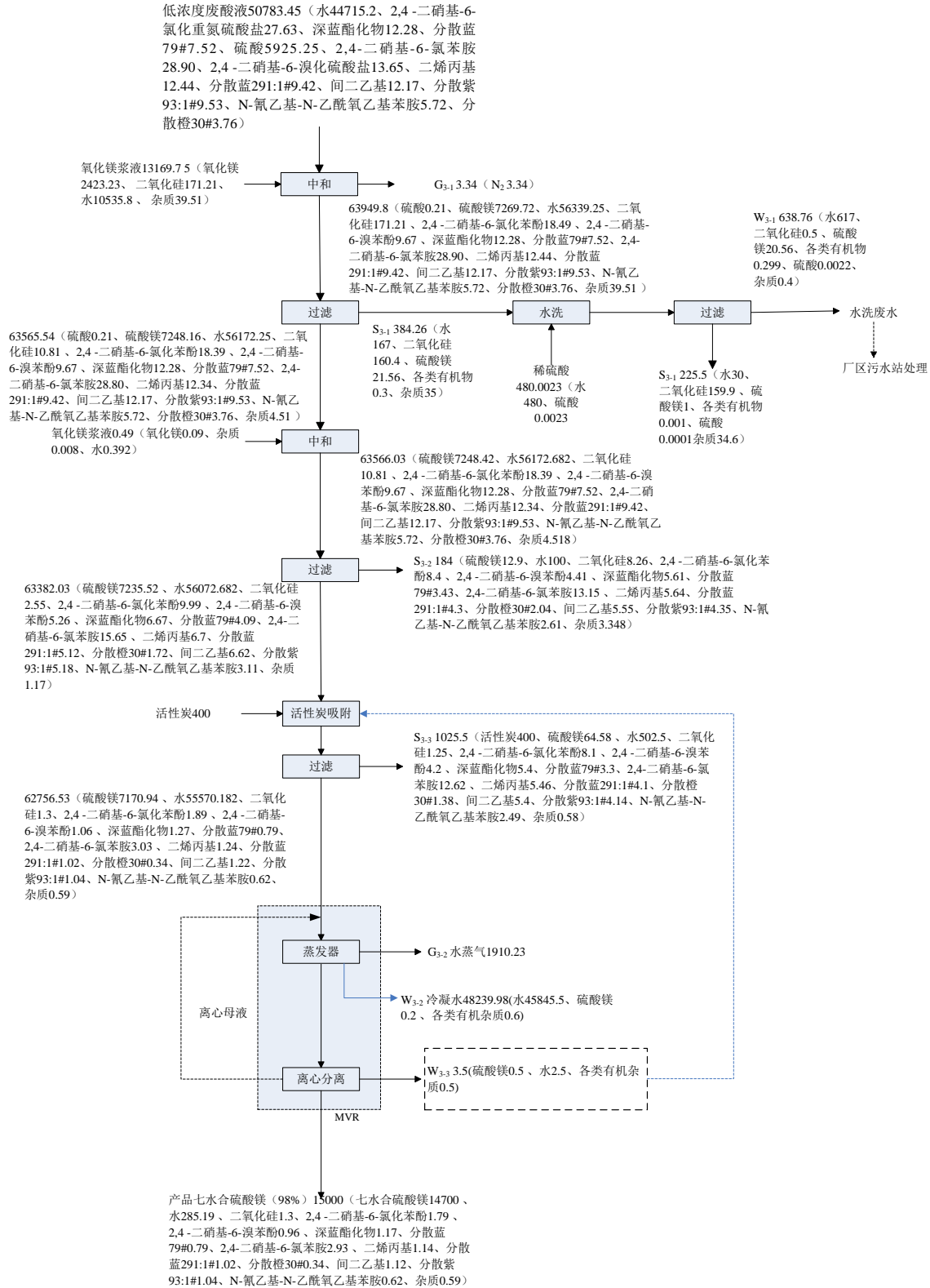


图 2.4-2 变动前七水合硫酸镁生产工艺及物料平衡流程图

表 2.4-5 变动前七水合硫酸镁物料平衡表 (t/a)

序号	入方		回收套 用	出方			
	原料名称	数量		产品	废气	废水(冷凝水)	固废
1	酸性废水	50783.45	0	15000	G ₃₋₁ 3.4	W ₃₋₁ 638.76	S ₃₋₁ 225.5
2	氧化镁	2634.048			G ₃₋₂ 1910.23	W ₃₋₂ 45846.3	S ₃₋₂ 184
3	水	10536.192					S ₃₋₃ 1025.5
4	稀硫酸	480.0023					
5	活性炭	400					
合计		64833.69	0	15000	1913.63	46485.06	1435
				64833.69			

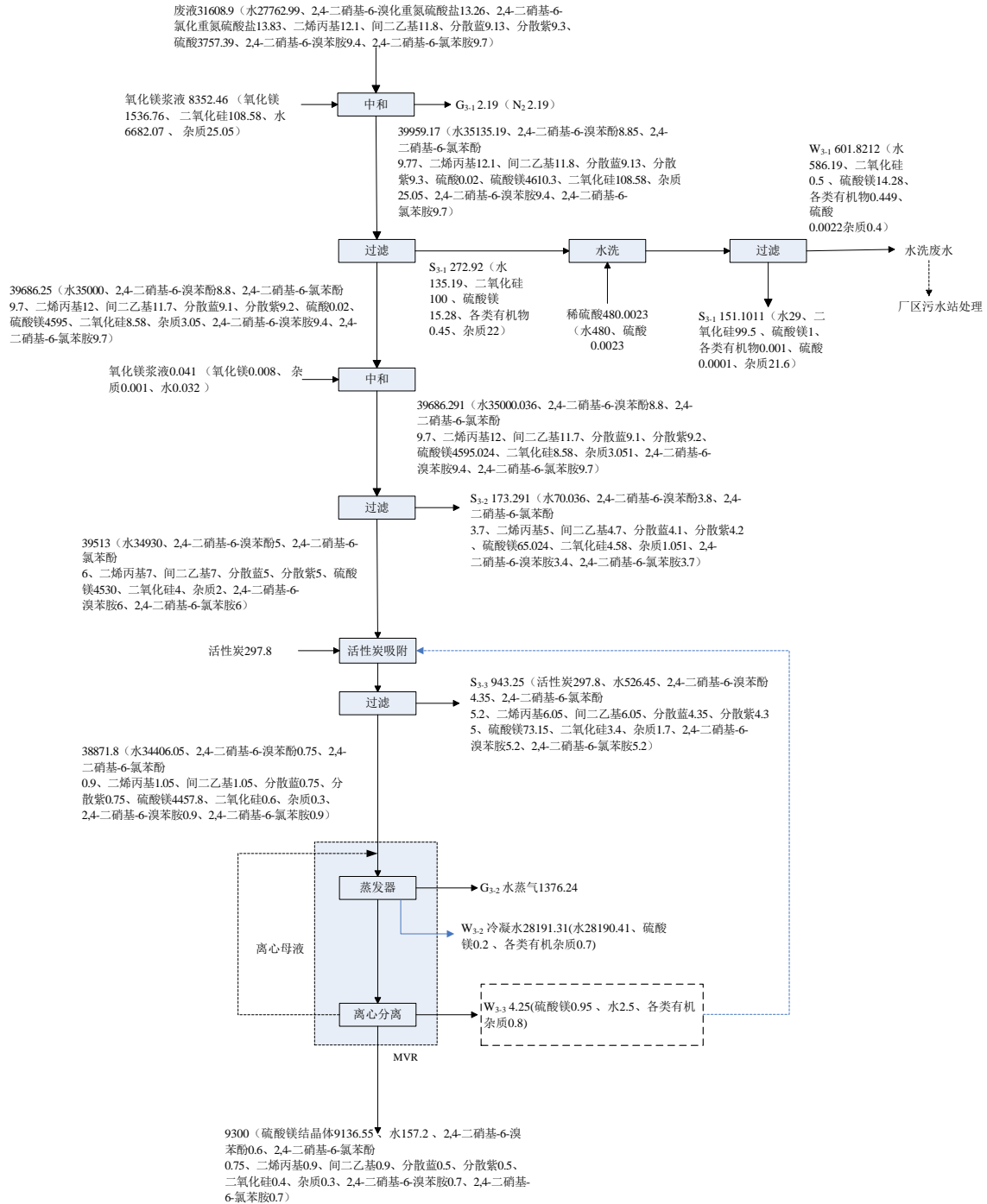


图 2.4-3 变动后七水合硫酸镁生产工艺及物料平衡流程图

表 2.4-6 变动后七水合硫酸镁物料平衡表 (t/a)

序号	入方		回收套用	出方			
	原料名称	数量		产品	废气	废水(冷凝水)	固废
1	酸性废水	31608.9	0	9300	G _{3.1} 2.19	W _{3.1} 601.8212	S _{3.1} 151.1011

2	氧化镁	1536.768			G ₃₋₂ 1376.24	W ₃₋₂ 28191.31	S ₃₋₂ 173.291
3	水	6815.7326					S ₃₋₃ 943.25
4	稀硫酸	480.0023					
5	活性炭	297.8					
合计		40739.2029	0	9300	1378.43	28793.131	1267.6421
		40739.2033					

(2)生产设备

分散橙 76#、酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#、分散蓝 291: 1#、分散紫 93: 1#产品（共 6 种产品）的生产设备未发生变化，本章节不再详述，具体见原环评和环评修编报告。

变动后废水综合处置及资源回收利用技改项目中硫酸钠、七水合硫酸镁生产设备未发生变化，相关设备详见表 2.4-7。

表 2.4-7 废水综合处置及资源回收利用技改项目主要生产设备变化情况一览表

一、MVR 系统组合件 25t/h											
序号	环评验收				序号	本次变动后				变动前后设备增减量	备注
	设备名称	规格型号	材质	数量		设备名称	规格型号	材质	数量		
1	蒸汽压缩机	-	钛	1	1	蒸汽压缩机	-	钛	1	0	(1) 变动后 MVR 蒸发析盐装置及主要生产设 备不变，增 部分配 套设备。
2	蒸发器主体设备	-	钛 +Q235	1	2	蒸发器主体设备	-	钛+Q235	1	0	
3	变频器	-	-	1	3	变频器	-	-	1	0	
4	离心机	HR630-Ti	钛	2	4	离心机	LWL-350	不锈钢	1	-1	
5	轴流泵	SDQL1100-4.5	2205	1	5	/	/	/	/	-1	
6	电气自控系统	-	-	1	6	电气自控系统	-	-	1	0	
7	冷凝水泵	Sza50-400	235	2	7	冷凝水泵	CPN 型化工流程 泵, 65-50-160	不锈钢	1	-1	
8	排污泵	SAJ125-100-200A	304	1	8	排污泵	50KFJ-38	衬胶泵	1	0	
9	母液泵	SAJ80-65-160	2205	2	9	母液泵	80KFJ-38	衬胶泵	1	-1	
10	密封水泵	SAJ80-65-160A	304	2	10	密封水泵	IHG-65-160	304	1	-1	
11	板式换热器	BP150BH-80	-	1	11	板式换热器	BHYC25MM-1.1-150-2-EH	304	2	1	

							BHY025M-1.0-168	304		
12	蒸发器管道	-	304	1	12	/	/	/	/	-1
13	回转窑干燥装置	YZ2245	-	1	13	回转窑干燥装置	YZ2245	-	1	0
14	DCS 自动控制系统	-	-	190	14	/	/	/	/	-190
15	/	/	/	/	15	进料泵	CPN 型化工流程泵、65-50-160	不锈钢	1	1
16	/	/	/	/	16	积液泵	CPN 型化工流程泵、25-25-160	不锈钢	1	1
17	/	/	/	/	17	降膜泵	CPN 型化工流程泵、80-65-125	不锈钢	2	2
18	/	/	/	/	18	降膜泵	CPN 型化工流程泵 15U12250	不锈钢	3	3
19	/	/	/	/	19	转料泵	CPN 型化工流程泵 65-50-160	不锈钢	1	1
20	/	/	/	/	20	强制循环泵	CPN 型化工流程泵 350	不锈钢	1	1
21	/	/	/	/	21	出料泵	CPN 型化工流程泵 65-50-160	不锈钢	1	1
22	/	/	/	/	22	不凝汽尾气塔循环泵	IH 型 65-50-160 化工离心泵	不锈钢	2	2
23	/	/	/	/	23	搪瓷釜	3 方	搪瓷	1	1
24	/	/	/	/	24	搪瓷釜	6 方	搪瓷	4	4
25	/	/	/	/	25	IH 型化工离心泵	80-65-160	304	6	6
26	/	/	/	/	26	氟塑料离心泵	80FPLD-32	氟塑料	1	1

二、变动前后硫酸钠、七水合硫酸镁主要设备

序号	环评验收				序号	本次变动后				变动前后增减量	备注
	设备名称	规格型号	材质	数量		设备名称	规格型号	材质	数量		
1	储槽	400m ³	玻璃钢	4	1	储槽	400m ³	玻璃钢	4	0	(2) 变动后硫酸钠、七水合硫酸镁主要生产 设备不变, 增减部分配套 设备。
2	储槽	400m ³	不锈钢	1	2	储槽	400m ³	不锈钢	1	0	
3	备用釜	100m ³	不锈钢	2	3	备用釜	100m ³	不锈钢	1	-1	
4	计量槽	1.5m ³	碳钢	2	4	计量罐	2.5m ³	碳钢	3	1	
5	溶解釜	10m ³	玻璃钢	6	5	/	/	/	/	-6	
6	中和釜	100m ³	玻璃钢	4	6	中和釜	100m ³	玻璃钢	4	0	
7	脱色釜	100m ³	不锈钢	3	7	脱色釜	100m ³	不锈钢	3	0	
8	离心泵	100KFJ-38	-	6	8	离心泵(衬胶泵)	100KFJ-32	-	5	-1	
9	离心泵	80KFJ-38	-	5	9	离心泵(衬胶泵)	80KFJ-38	-	13	8	
10	离心泵	50KFJ-25	-	1	10	离心泵(衬胶泵)	50KFJ-38	-	3	2	
11	液下泵	FY65-25	-	3	11	/	/	/	/	-3	
12	离心泵	IR100-80-160	-	2	12	/	/	/	/	-2	
13	进料泵	S100*80-50	-	5	13	/	/	/	/	-5	
14	中转泵	GMZ65-	-	3	14	中转泵	GMZ65-20-30	-	3	0	

		20-30								
15	循环泵	GMZ100-30-80	-	3	15	循环泵	GMZ100-30-80	-	3	0
16	分离器	-	-	2	16	/	/	/	/	-2
17	压滤机	250m ²	-	5	17	压滤机	250m ²	-	5	0
18	压滤机	500m ²	-	1	18	/	/	/	/	-1
19	/	/	/	/	19	废水收集罐	100m ³	玻璃钢	3	3
20	/	/	/	/	20	衬胶泵	40KFJ-15	/	2	2
21	/	/	/	/	21	离心式通风机	HGFL-72-6C	玻璃钢	1	1
22	/	/	/	/	22	中转罐	5m ³	PP	1	1
23	/	/	/	/	23	蒸馏水中转泵	IH65-50-160	不锈钢	1	1
24	/	/	/	/	24	冷却塔	Ø4000×24000	/	3	3
25	/	/	/	/	25	中转罐	5m ³	不锈钢	2	2
26	/	/	/	/	26	稠厚器	5m ³	不锈钢	1	1

注：变动后，在本次复产范围内，实际只生产七水合硫酸镁副产品。

由表 2.4-7 看出，主反应设备变化如下：

变动后 MVR 蒸发析盐装置及主要生产设备不变，增减部分配套设备；硫酸钠、七水合硫酸镁共用主要生产设备不变，增减部分配套设备。

变动内容：公司二期工程复产产品分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#生产过程中产生的废液 61608.9t/a 处理方式由厂内回收利用制成硫酸镁、硫酸钠副产品变动为 30000t/a 外委处置，31608.9t/a 用来生产 9300t/a 七水硫酸镁，硫酸钠不生产。

上述变动不会增加生产规模，变动后 30000t/a 的废液属于危废，危废代码为 HW34 900-349-34，外委处置废液全程按照危废管理、存放、转运处置。不会新增污染物排放种类和排放量。

2.5 环境保护措施

项目现有工程环境保护措施变动情况见表 2.5-1。

表 2.5-1 现有工程环境保护措施变动情况一览表

污染物类别	产污环节	污染物名称	验收的治理措施			产污环节	环境保护措施建设现状			变动情况
			防治措施	排放口编号	排气筒高度 m		防治措施	排放口编号	排气筒高度 m	
废气	合成车间二(酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#)	挥发性有机物、氯化氢、颗粒物、氮氧化物、硫酸雾、氨(氨气)、乙酸、二氧化硫	三级碱液吸收	废气排口 2 (DA007)	20m	合成车间二(酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#)	三级碱液吸收	废气排口 2 (DA007)	20m	措施无变化
	合成车间十二(分散蓝 291:1#的重氮反应, 偶合反应; 分散紫 93:1#的重氮反应, 偶合反应; 分散橙 76#的重氮反应, 偶合反应)	氮氧化物、硫酸雾、挥发性有机物、二氧化硫、颗粒物、氯化氢	三级碱液吸收	废气排口 3 (DA001)	20m	合成车间十二(分散蓝 291:1#的重氮反应, 偶合反应; 分散紫 93:1#的重氮反应, 偶合反应; 分散橙 76#)	三级碱液吸收	废气排口 3 (DA001)	20m	措施无变化

						的重氮反应，偶合反应)				
	后处理车间一（酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199# 拼混工序）	颗粒物	一级布袋	废气排口 23 (DA008)	15m	后处理车间一（酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#拼混工序）	一级布袋	废气排口 23 (DA008)	15m	措施无变化
	后处理车间二（分散蓝 291:1#喷干）	染料尘	旋风分离+箱式布袋+水膜除尘	废气排口 7 (DA006)	30m	后处理车间二（分散蓝 291:1#喷干）	旋风分离+箱式布袋+水膜除尘	废气排口 7 (DA006)	30m	措施无变化
	后处理车间二（酸性黄 199#闪蒸）	颗粒物	一级布袋	废气排口 10 (DA010)	15m	后处理车间二（酸性黄 199#闪蒸）	一级布袋	废气排口 10 (DA010)	15m	措施无变化
	后处理车间二（酸性黄 199#干燥）	颗粒物	一级布袋	废气排口 11 (DA021)	15m	后处理车间二（酸性黄 199#干燥）	一级布袋	废气排口 11 (DA021)	15m	措施无变化
	后处理车间二（酸性黑 194#喷干）	颗粒物	旋风分离+箱式布袋+水膜除尘	废气排口 6 (DA013)	30m	后处理车间二（酸性黑 194#喷干）	旋风分离+箱式布袋+水膜除尘	废气排口 6 (DA013)	30m	措施无变化
	后处理车间二（酸性黑 ACE 喷干）	颗粒物	旋风分离+箱式布袋+水膜除尘	废气排口 8 (DA014)	30m	后处理车间二（酸性黑 ACE 喷干）	旋风分离+箱式布袋+水膜除尘	废气排口 8 (DA014)	30m	措施无变化
	后处理车间二（分散橙 76#喷干）	颗粒物	旋风分离+箱式布袋+水膜除尘	废气排口 4 (DA015)	30m	后处理车间二（分散橙 76#喷干）	旋风分离+箱式布袋+水膜除尘	废气排口 4 (DA015)	30m	措施无变化
	后处理车间二（分散紫 93:1#喷干）	颗粒物	旋风分离+箱式布袋+水膜除尘	废气排口 5 (DA016)	30m	后处理车间二（分散紫 93:1#喷干）	旋风分离+箱式布袋+水膜除尘	废气排口 5 (DA016)	30m	措施无变化

后处理车间十（分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#、分散橙 76#压滤工序）	颗粒物、挥发性有机物	二级碱吸收	废气排口 17（DA002）	15m	后处理车间十(压滤工序)	二级碱吸收	废气排口 17（DA002）	15m	措施无变化
后处理车间十一打浆调色工序	硫酸雾	二级碱吸收	废气排口 15（DA005）	15m	后处理车间十一打浆调色工序	二级碱吸收	废气排口 15（DA005）	15m	措施无变化
后处理车间十二（分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#、分散橙 76#拼混工序）；（硫酸钠、七水合硫酸镁中和脱色蒸发结晶工序）	挥发性有机物、颗粒物				后处理车间十二（分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#、分散橙 76#拼混工序）；（硫酸钠、七水合硫酸镁中和脱色蒸发结晶工序）				措施无变化
后处理车间十二（硫酸钠、七水合硫酸镁干燥工序）	颗粒物	一级布袋	废气排口 16（DA009）	15m	后处理车间十二（硫酸钠、七水合硫酸镁干燥工序）	一级布袋	废气排口 16（DA009）	15m	措施无变化
污水站收集池	氨气、硫化氢	二级碱吸收	废气排放口 18（DA018）	15m	污水站收集池	二级碱吸收	废气排放口 18（DA018）	15m	措施无变化
污水站接触氧化池、水解酸化池等	氨气、硫化氢	二级碱吸收	废气排放口 19（DA019）	15m	污水站接触氧化池、水解酸化池等	二级碱吸收	废气排放口 19（DA019）	15m	措施无变化
危废仓库	Vocs、颗粒物	一级碱吸收+一级活性炭吸附	废气排放口 20	15m	危废仓库	一级碱吸收+一级活	废气排放口 20	15m	措施无变

				(DA017)			性炭吸附	(DA017)		化
	罐区一	氮氧化物、硫酸雾、Hcl	一级碱吸收	废气排放口21 (DA022)	15m	罐区一	一级碱吸收	废气排放口21 (DA022)	15m	措施无变化
	罐区二	氯化氢、硫酸雾、二氧化硫	一级碱吸收+一级活性炭吸附	废气排放口22 (DA020)	15m	罐区二	一级碱吸收+一级活性炭吸附	废气排放口22 (DA020)	15m	措施无变化
废水	生产废水、生活污水、设备冷却水、检测化验废水、循环冷却水、真空泵换水、地面冲洗水、设备冲洗水、废气吸收废水	pH值	综合废水处理站 (气浮隔油+铁碳微电解+芬顿氧化+混凝沉淀+水解酸化+接触氧化+絮凝脱色沉淀)	DW001 (接管进连云港胜海污水处理有限公司深度处理)	生产废水、生活污水、设备冷却水、检测化验废水、循环冷却水、真空泵换水、地面冲洗水、设备冲洗水、废气吸收废水	综合废水处理站 (气浮隔油+铁碳微电解+芬顿氧化+混凝沉淀+水解酸化+接触氧化+絮凝脱色沉淀)	DW001 (接管进连云港胜海污水处理有限公司深度处理)	措施无变化		
		化学需氧量								
		氨氮(NH3-N)								
		总氮(以N计)								
		总磷(以P计)								
		五日生化需氧量								
		悬浮物								
		总有机碳								
		色度								
		全盐量								
		硫酸盐(以SO42-计)								
		挥发酚								
	硝基苯类									
苯胺类										
后处理车间十废水收	pH值	生产废水预处理			后处理车间	生产废水				

	集罐生产废水	化学需氧量	设施（深度处理-过滤吸附,深度处理-蒸发结晶）+综合废水处理站（气浮隔油+铁碳微电解+芬顿氧化+混凝沉淀+水解酸化+接触氧化+絮凝脱色沉淀）		十废水收集罐生产废水	预处理设施（深度处理-过滤吸附,深度处理-蒸发结晶,其他）+综合废水处理站（气浮隔油+铁碳微电解+芬顿氧化+混凝沉淀+水解酸化+接触氧化+絮凝脱色沉淀）		
		氨氮（NH ₃ -N）						
		总氮（以N计）						
		pH值						
		五日生化需氧量						
		悬浮物						
		色度						
		硝基苯类						
	苯胺类							
	蒸汽冷凝水	化学需氧量	/	回用生产	蒸汽冷凝水	/	回用生产	措施无变化
		色度						
噪声	生产	噪声	隔声、减震、距离衰减等		生产	隔声、减震、距离衰减等		措施无变化
固废	生活	生活垃圾	环卫部门清运		生活	环卫部门清运		措施无变化
	分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#偶合反应物过滤	废液	废液量 61608.9m ³ 进入厂内废液处理系统处置		分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#偶合反应物过滤	废液量 31608.9m ³ 进入厂内废液处理系统处置； 废液量 30000m ³ 委托有资质的单位转运处置		部分废液处置方式发生

						变化
废气处理装置	染料尘渣 HW12 264-012-12	厂内回收利用	废气处理装置	厂内回收利用		措施无变化
废水综合处置及资源回收利用过程	有机废渣 HW12 264-011-12	委托处置	生产	委托处置		措施无变化
产品脱色工序	脱色废活性炭 HW49 900-039-49	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	生产	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置		措施无变化
废气处理装置	废气处理废活性炭(更换周期194天) HW49 900-039-49	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	生产	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置		措施无变化
废水综合处置及资源回收利用	无机废渣 HW49 772-006-49	委托处置	生产	委托处置		措施无变化
污水处理站	污泥 HW12 264-012-12	委托光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	污水处理站	委托光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置		措施无变化
染料生产线 SC008, 染料生产线 SC009, 染料生产线 SC010, 染料生产线 SC012, 染料生产线 SC013, 染料生产线 SC015	外包装袋 HW49 900-041-49	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	染料生产线 SC008, 染料生产线 SC009, 染料生产线 SC010, 染料生产线	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置		措施无变化

				SC012,染料 生产线 SC013,染料 生产线 SC015		
	其他/,染料生产线 SC008,染料生产线 SC009,染料生产线 SC010,染料生产线 SC012,染料生产线 SC013,染料生产线 SC015	内包装材料 HW49 900-041-49	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司 转运处置	其他/,染料生 产线 SC008, 染料生产线 SC009,染料 生产线 SC010,染料 生产线 SC012,染料 生产线 SC013,染料 生产线 SC015	委托灌南金圆环保科技有限公 司、光大环保(连云港)废弃物处 理有限公司转运处置	措施 无变 化

由表 2.5-1 可以看出，企业现有项目验收后生产过程中，废气、废水治理措施无变化。

(2)固废

变动前后企业全厂固体废物变化情况见表 2.5-2。

表 2.5-2 变动前后企业固体废物统计表

序号	产生源	固废名称	固废类别	产生量 (t/a)			处置方式		
				变动前	变动后	变动情况	变动前	变动后	变动情况
1	职工生活	生活垃圾	一般固废	160.8	160.8	0	环卫部门清运	环卫部门清运	无变化
2	分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#偶合反应物过滤	废液 HW34 900-349-34	危险固废	61608.9	61608.9	0	废液量 61608.9m ³ 进入厂内废液处理系统处置	废液量 31608.9m ³ 进入厂内废液处理系统处置； 废液量 30000m ³ 委托有资质的单位转运处置	部分废液处置方式变化
3	废气处理装置	染料尘渣 HW12 264-012-12	危险固废	29.405	29.405	0	厂内回收利用	厂内回收利用	无变化
4	废水综合处置及资源回收利用过程	有机废渣 HW12 264-011-12	危险固废	498.19	324.4	-173.79	委托灌南金圆环保科技有限公司转运处置	委托灌南金圆环保科技有限公司转运处置	无变化
5	废水综合处置及资源回收利用产品脱色工序	脱色废活性炭 HW49 900-039-49	危险固废	1808.02	943.25	-864.77	委托处置	委托处置	无变化
6	废气处理装置	废气处理废活性炭（更换周期 194 天） HW49 900-039-49	危险固废	24	24	0	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	无变化

7	废水综合处置及资源回收利用	无机废渣 HW49 772-006-49	危险 固废	225.2	225.2	0	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	无变化
8	污水处理站	污泥 HW12 264-012-12	危险 固废	1013	1013	0	委托处置	委托处置	无变化
9	污水处理站	废活性炭 HW49 900-039-49	危险 固废	40	40	0	委托光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	委托光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	无变化
10	分散橙 76#、酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#、分散蓝 291: 1#、分散紫 93: 1#产品生产线	外包装袋 HW49 900-041-49	危险 固废	202	202	0	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	无变化
11	分散橙 76#、酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#、分散蓝 291: 1#、分散紫 93: 1#产品生产线	内包装材料 HW49 900-041-49	危险 固废				委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	委托灌南金圆环保科技有限公司、光大环保(连云港)废弃物处理有限公司转运处置	无变化

注：固废量综合全厂项目变动、验收及复产评估等报告给出。

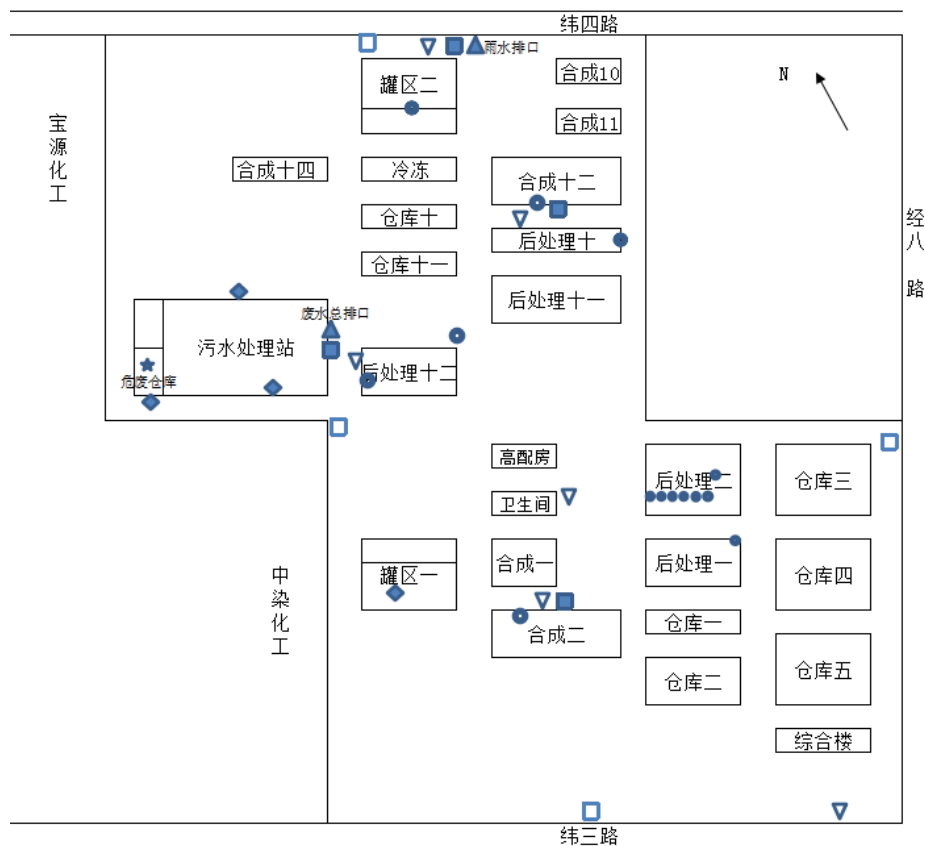
由表 2.5-2 可以看出，分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#偶合反应物过滤产生的废液处置方式由原来的全部回收利用变动为部分回收利用，部分委托有资质的单位处置。

变动后企业危险废物产生量有机废渣减少 173.79t/a，脱色废活性炭减少 864.77t/a，分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#偶合反应物过滤产生的废液为危废，增加 3000m³ 外委处置。各危险废物全部委托资质单位处理，不会导致不利环境影响加重。

2.6 排放口

厂区废气处理措施位置及排口、污水雨水排口无变动。厂区排口情况详见图 2.6-1。

三废处理设施方位图



注：1、水排口点▲表示；2、废气治理设施点●表示；3、自动监控点■表示；4、★危废暂存用表示。
5、◆表示无组织气体收集排口。6、▽表示车间污水排口；7：□表示厂界监测点

图 2.6-1 各废气、污水及雨水排口位置及变化情况图

2.7 小结

综上所述，江苏盛吉化工有限公司验收后主要变动内容为非重大变化，验收后主要变动内容如下：

(1)平面布置的调整：

厂区平面布置无变化。

(2)工艺的变化：

分散橙 76#、酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#、分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#产品（共 6 种产品）的生产工艺未发生变化；硫酸钠、七水合硫酸镁（2 种副产品）的生产工艺未发生变化。

(3)生产设备的变化：

各产品主反应设备无变化或数量减少，部分配套设备有所调整，不会增加生产规模，不新增污染物排放种类和排放量。

(4)环保措施的变动

全厂各废气、废水处理措施均无变化。

分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#偶合反应物过滤产生的废液处置方式由原来的全部回收利用变动为部分回收利用，部分委托有资质的单位处置。

变动后企业危险废物产生量有机废渣减少 173.79t/a，脱色废活性炭减少 864.77t/a，废液增加 30000m³。各危险废物全部委托资质单位处理，不会导致不利环境影响加重。

将上述变动对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 版）》，分析情况见表 2.7-1。对照名录，确定不在《建设项目环境影响评价分类管理名录》范围内，企业涉及的固废处置方式变动内容无需纳入环评管理范围。

表 2.7-1 变动内容对照分类管理名录分析一栏表

序号	变动内容	分类管理名录				变动分析
		项目类别	报告书	报告表	登记表	
1	分散蓝 291:1#、分散紫 93:1# 偶合反应物过滤产生的废液处置方式由原来的全部回收利用变动为部分回收利用，部分委托有资质的单位处置。 变动后企业危险废物产生量有机废渣减少 173.79t/a，脱色废活性炭减少 864.77t/a，废液增加 30000m ³ 。各危险废物全部委托资质单位处理，不会导致不利环境影响加重。	四十七、生态保护和环境治理业 101 危险废物（不含医疗废物）利用及处置	危险废物利用及处置（产生单位内部回收利用的除外；单纯收集、贮存的除外）	其他	/	对于处置方式发生变化的危险废物按固体废物管理要求落实处置途径和处置单位，无需纳入环评管理范围。

3 环境影响分析说明

3.1 污染物排放达标可行性分析

3.1.1 废气

原环评环境影响：

排放的污染物在各关心点最大小时平均浓度增量均未超标；全厂的卫生防护距离为厂区周围 200 米，在防护距离内无居民住户。

变动后：

分散橙 76#、酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#、分散蓝 291：1#、分散紫 93：1#产品（共 6 种产品）、七水合硫酸镁（1 种副产品）生产线对应的废气源强均不发生变化；硫酸钠（1 种副产品）生产线对应的废气源强变小。各废气处理措施均未有减弱，故本次变动废气不会导致不利环境影响增加。

表 3.1-1 变动前后硫酸钠废气排放情况

污染物	变动前排放量(t/a)	变动后排放量(t/a)	变动情况(t/a)
颗粒物	0.15	0	-0.15

公司已委托江苏方诚环保科技有限公司编制了《江苏盛吉化工有限公司废气处理提升改造方案》并取得了专家意见。

全厂卫生防护距离为厂区周围 200 米，根据现场踏勘情况，在防护距离内无居民住户。

2023 年 3 月，青山绿水（连云港）检验检测有限公司对公司各废气排口及厂界无组织废气进行了检测，检测报告编号：LQHW230021-12。检测结果显示各排口及厂界各污染因子均满足相应的污染物排放标准。

各废气处理措施未发生变化，有组织排放废气总量维持原环评中批复总量。全厂已验收项目废气总量见表 3.1-2。

表 3.1-2 全厂已验收项目有组织废气总量表 (t/a)

类别	污染物名称	变动前已验收项目排放量	变动后已验收项目排放量	变化量
废气	二氧化硫*	3.139	3.139	0
	氨气	5.125	5.125	0
	醋酸	0.24	0.24	0

	颗粒物	0.21	0.111	-0.099
	染料尘	0.4034	0.4034	0
	氮氧化物	19.681	19.681	0
	氯化氢	1.6022	1.6022	0
	甲醇	2.28	2.28	0
	硫酸雾	0.043	0.043	0
	氯苯类	0.59	0.59	0
	乙醇	0.884	0.884	0
	溴素	0.015	0.015	0
	硫化氢	4.90198	4.90198	0

注：已验收项目废气总量为现有项目验收报告中废气总量加和。

全厂已验收项目无组织废气总量及排放情况详见表 3.1-3。

表 3.1-3 已验收项目无组织废气产生源强一览表

序号	污染源名称	污染物名称	排放量(t/a)	面源面积(m ²)	面源高度(m)
1	冷冻、空压车间	氨气	0.2	432	5
2	罐区	氯化氢	0.3	3080	5
		硫酸雾	0.3		

3.1.2 废水

本次废水污染防治措施均无变动。

企业全厂生产废水、生活污水、设备冷却水、检测化验废水、循环冷却水、真空泵换水、地面冲洗水、设备冲洗水、废气吸收废水等通过综合废水处理站（气浮隔油+铁碳微电解+芬顿氧化+混凝沉淀+水解酸化+接触氧化+絮凝脱色沉淀）进行废水处理，后处理车间十废水收集罐生产废水经生产废水预处理设施（深度处理-过滤吸附,深度处理-蒸发结晶）预处理后通过综合废水处理站进行废水处理，经综合废水处理站处理达标后的废水经厂区污水排口 DW001 接管进连云港胜海污水处理有限公司深度处理。

表 3.1-4 变动前后硫酸钠废水排放情况

变动前				变动后			变化量	
废水量(m ³ /a)	污染物	浓度(mg/L)	排放量(t/a)	废水量(m ³ /a)	浓度(mg/L)	排放量(t/a)	废水量(m ³ /a)	排放量(t/a)
45379.52	pH	6.5~7.5	/	0	6.5~7.5	/	+45379.52	/
	COD	200	9.08		200	0		-9.08
	盐分	2.2	0.1		2.2	0		-0.1
	硫酸根	/	/		/	/		/

	氨氮	/	/		/	/		/
	总氮	/	/		/	/		/
	SS	11.02	0.5		11.02	0		-0.5
	色度	/	/		/	/		/

2023年3月，青山绿水（连云港）检验检测有限公司对公司污水排口进行了检测，检测报告编号：LQHW230021-12。检测结果显示污水排口各污染因子均满足园区污水处理厂接管标准。

各废水处理措施未发生变化，废水接管总量维持原环评中批复总量。全厂已验收项目废水总量见表3.1-5。

表3.1-5 全厂已验收项目废水总量表 (t/a)

类别	污染物名称	变动前已验收项目总量 (接管量)	变动后已验收项目总量 (接管量)	变化量
废水(接管控制量)	废水量 m ³ /a	2382030.4	2336650.88	-45379.52
	COD*	2289.52	2280.44	-9.08
	SS	679.17	679.07	-0.1
	总氮	232.85	232.85	0
	氨氮*	21.1	21.1	0
	硝基苯类	11.4	11.4	0
	苯胺类	11.4	11.4	0
	总锌	3.7	3.7	0
	盐份	4334.94	4334.44	-0.5
	SO ₄ ²⁻	571.89	571.89	0

注：全厂已验收项目废水及各污染物总量为现有验收报告数值加和。

3.1.3 固废

变动后，分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#偶合反应物过滤产生的废液处置方式由原来的全部（废液量 61608.9m³）回收利用变动为部分（废液量 31608.9m³）回收利用，部分（废液量 30000m³）委托有资质的单位处置，分散蓝 291:1#、分散紫 93:1#偶合反应物过滤产生的废液为危废，危废代码为（HW34 900-349-34）。

变动后企业危险废物（HW12 264-011-12）产生量有机废渣减少 173.79t/a，脱色废活性炭（HW49 900-039-49）减少 864.77t/a，废液（HW34 900-349-34）增加 3000m³。

危险废物全部委托有资质单位处置，固废零排放，对周围环境影响较小。

企业建有 1 座 700m² 的危废仓库，最大贮存能力 1500t。企业危废暂存间的建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）、《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办[2020]401 号）等文件相关规定，变动前全厂危废量约 3839.815t/a，变动后危废量减少 476.86t/a，企业保持现有危废转移频次能够确保危废暂存间库容满足要求。同时企业已与淮安华昌固废处置有限公司（废编织袋）、光大环保（连云港）固废处置有限公司（处理废保温棉）、光大环保（连云港）废弃物处理有限公司（处理污泥、废活性炭、废包装袋）、灌南金圆环保科技有限公司（处理废活性炭）等多家危废处置单位签订了危险废物处置合同，能够确保企业产生的危险废物及时转移。

3.2 环境风险

本项目变动涉及危险物质为危险废物，环境风险源为危废库、罐区废液储罐。危废库及废液储罐储存的各物质均减少。

公司于 2023 年修订了《江苏盛吉化工有限公司突发环境事件应急预案》（应急预案编号：JSSJHGYJYA-03），备案编号：320723-2023-006-H。针对环境风险源危废仓库、罐区的防范措施有：

①公司在厂区内设置了危废仓库，并设置明显标识。所有危险废物均按规范和要求委托具有资质的单位进行处置；

②危废仓库严格按照要求进行了防渗设计，并沿危废仓库周边设置了导流沟、收集井；

③企业罐区均设围堰，围堰外设排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，通向事故应急池的阀门打开。

针对危险废物，2023 修订版应急预案里包含了《江苏盛吉化工有限公司危险废物专项应急预案》，对于危险废物泄漏现场处置、危险废物发生火灾伴

生次生污染突发环境事件处置等提出合理有效的处置方案。

原环境风险防范措施对于项目变动后固废变化仍有效。

4 结论

4.1 环评管理

对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 版）》，企业涉及的固废处置方式变动内容无需纳入环评管理范围，可纳入排污许可证管理。

4.2 排污许可管理

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目列为第 45 类：“无机盐制造 2613”及第 48 类：“染料制造 2645”。排污许可属于重点管理类。

企业现有《排污许可证（91320723558007463U001V）》于 2022 年 9 月 1 日取得，排污许可证包含了公司分散橙 76#、酸性黑 194#、酸性黑 ACE、酸性黄 199#、分散蓝 291：1#、分散紫 93：1#产品（共 6 种产品）的生产工艺未发生变化；硫酸钠、七水合硫酸镁（2 种副产品）。

对照《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 736 号）第十五条，在排污许可证有效期内，排污单位有下列情形之一的，应当重新申请取得排污许可证：

(1)新建、改建、扩建排放污染物的项目；

(2)生产经营场所、污染物排放口位置或者污染物排放方式、排放去向发生变化；

(3)污染物排放口数量或者污染物排放种类、排放量、排放浓度增加。

变动后江苏盛吉化工有限公司复产产品中分散蓝 291:1#、分散紫 93:1# 偶合反应物过滤产生的废液处置方式由原来的全部回收利用变动为部分回收利用，部分委托有资质的单位处置。应根据《排污许可管理条例》的要求变更排污许可证，并将上述变动纳入排污许可证管理。

4.3 环保验收

由于变动后固废处置方式变动内容无需纳入环评管理范围，因此不需要进行环保竣工验收。

4.4 其他环保要求

变动后的污染防治措施应按《省委办公厅 省政府办公厅关于印发<江苏省化工产业安全环保整治提升方案>的通知》（苏办[2019]96 号）、《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办[2020]101 号）文件要求开展安全风险辨识管控工作。